

INSTRUKCJA OBSŁUGI



FOT. 1

Dane techniczne:

Maksymalny rozmiar płytki:	1200 mm
Maksymalny rozmiar płytki do cięcia w karo:	848 x 848 mm
Ilość łożysk:	6
Kółko tnące:	DED0022 (22mm x 2mm)

I. Czynności przygotowawcze przed rozpoczęciem pracy ręczną maszyną do cięcia glazury.

1. Założyć wózek z kółkiem tnącym na stalową prowadnicę, w taki sposób aby gumowy zderzak przymocowany u góry wózka był po stronie skali (fot. 1)
2. Przykręcić stalową prowadnicę do dwóch podpór. Śrubę pod klucz ampulowy „6” o długości 54mm należy wkręcić po stronie skali, tak, aby znajdowała się mniejszym otworem po stronie skali.
Drugą ze śrub należy przykręcić na drugim końcu prowadnicy.

II. Bieżące czynności obsługowe (fot. 2)

1. Przed przystąpieniem do pracy, należy sprawdzić ustawienie kółka tnącego względem wystającego grzbietu na całej długości blatu. Kółko musi znajdować się w tej samej płaszczyźnie co grzbiet.
2. W przypadku, gdy kółko znajduje się z boku należy wykonać następujące czynności:
 - a) poluzować 2 nakrętki znajdujące się u dołu wózka, kluczem „10”
 - b) za pomocą 2 śrub znajdujących się u góry wózka należy ustawić prawidłowe położenie kółka względem grzbietu stołu. Regulację wykonać przy użyciu klucza „10”
 - c) Po zakończeniu regulacji należy zabezpieczyć 2 śruby u góry wózka dokręcając 2 nakrętki kontrolujące. Następnie należy dokręcić nakrętki od dołu wózka.



FOT. 2

3. W przypadku, gdy listwa oporowa ze skalą nie jest prostopadła do grzbietu stołu należy wykonać następującą czynności:

- a) poluzować 2 śruby mocujące listwę
- b) ustawić położenie listwy oporowej względem grzbietu (za pomocą dużego kątownika np. budowlanego)
- c) dokręcić 2 śruby mocujące listwę oporową

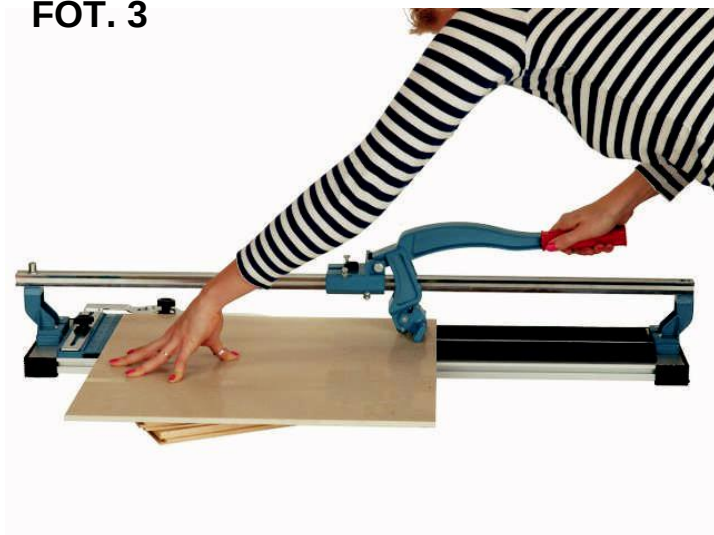
4. Wymiana kółka tnącego

- a) odkręcić śrubę mocującą łamacz i wyjąć go
- b) odkręcić śrubę mocującą kółko tnące i wyjąć je
- c) pomiędzy 2 podkładki włożyć nowe kółko i umieścić całość w otworze mocującym
- d) wkręcić śrubę mocującą kółko tnące
- e) zamocować łamacz i dokręcić śrubę mocującą

III. Użytkowanie maszyny

Celem prawidłowego posługiwania się ręczną maszyną przed wykonaniem cięcia należy dokładnie odmierzyć odcinaną długość i zaznaczyć na płytce np. za pomocą ołówka. Następnie należy płytkę przyłożyć do listwy oporowej w taki sposób, żeby na całej długości płytka szczelnie przylegała do listwy oporowej (fot. 3). Gwarancją prawidłowego przełamania nadciętego materiału ceramicznego (po wykonaniu rysy na płytce) jest ustawienie łamacza w odległości ~1-3cm od listwy oporowej. Następnie należy wywrzeć delikatny nacisk na rękojeść zamocowaną na wózku (fot. 4). W przypadku, gdy po cięciu nie otrzymujemy równoległego cięcia należy wykonać regulację maszyny opisaną w pkt 3.

FOT. 3



FOT. 4



Wyprodukowano dla:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

e-mail info@dedra.com.pl

Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

Pieczęć sprzedawcy Data i podpis	Nr katalogowy: 1154 Nazwa: Maszyna do glazury „X”, 6 łożysk Numer seryjny:
---	--

WARUNKI GWARANCJI

- Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: „RODO”) informujemy

1. Administratorem Twoich danych osobowych podanych w formularzu jest DEDRA-EXIM sp. z o.o. z siedzibą w Pruszkowie, ul. 3 Maja 8, 05-800 Pruszków (dalej: „Administrator”).

2. Twoje dane będą przetwarzane wyłącznie w celu przeprowadzenia procedury gwarancyjnej urządzenia zgodnie art. 6 ust. 1 lit. b ogólnego rozporządzenie o ochronie danych (dalej: „RODO”) Podanie danych jest dobrowolne, ale konieczne do przeprowadzenia procedury gwarancyjnej.
3. Twoje dane będą przetwarzane przez okres rozpatrywania przeprowadzenia procedury gwarancyjnej oraz w celach archiwizacyjnych w razie konieczności obrony przed ewentualnymi roszczeniami wobec Administratora nie dłużej niż do momentu ich przedawnienia.
4. Twoje dane mogą być ujawniane wyłącznie podmiotom przetwarzającym dane na rzecz administratora na podstawie pisemnej umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych świadczącym m.in. usługi serwisu technicznego, hostingu lub obsługi strony internetowej, obsługi IT, firmie kurierskiej. Dostawcy Administratora zobowiązani są do zapewnienia zabezpieczenia danych i spełnienia wymogów obowiązującego prawa związanego z ochroną danych osobowych i nie mogą wykorzystywać powierzonych danych osobowych do innych celów niż te, które są określone w umowie z Administratorem.
5. Twoje dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany w tym również w formie profilowania oraz nie będą przekazywane do państwa trzeciego/organizacji międzynarodowej.
6. Posiadasz prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo wniesienia sprzeciwu, w dowolnym momencie.
7. We wszelkich sprawach związanych z przetwarzaniem Twoich danych osobowych przez Administratora możesz skontaktować się pod adresem e-mail: daneosobowe@dedra.pl;
8. Masz prawo wniesienia skargi do organu właściwego do spraw ochrony danych osobowych;

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis konsumenta

DEDRA A EXIM Sp. z o.o.
 05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
 tel: (+ 48 / 2 2) 7 3-83-777
 fax: (+ 48 / 2 2) 7 3-83-779
<http://www.dedra.pl>
 e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

Lp.	zgłoszeniaData	wykonanaData	naprawyZakres opis, naprawczychczynności	Podpis wykonującągonaprawę
	naprawwydo	naprawy		